



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0236.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Montanhydraulik GmbH**  
**Bahnhofstraße 39**  
**59439 Holzwickede**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

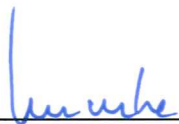
**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2025 bis 29.06.2028

Düsseldorf, 23.06.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DERKS

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0236.005

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	FW
	3.2/1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 12 mm	FW
121	3.2/3.1	t = 15 - 60 mm D ≥ 150 mm	BW
	5	t = 12 - 48 mm D ≥ 100 mm	BW
	5/3.2	t = 15 - 60 mm D ≥ 121 mm	BW
135	3.2/3.1, 5, 5/3.2	t = 7 - 28 mm D ≥ 105 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	FW
	3.2/1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm	FW

### Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Yarkin Cilek, IWE geb. am: 20.11.1976

**1. Vertreter:** Michael Tampe, IWS geb. am: 29.11.1965

**Weitere Vertreter:** -

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/236/16/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0311.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Montanhydraulik  
Reparatur und Service GmbH  
Bornstraße 276  
44145 Dortmund  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2025 bis 29.06.2028

Düsseldorf, 23.06.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DERKS

Dipl.-Ing. GURSCHKE

Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0311.007

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	FW
	3.2/1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 12 mm	FW
135	3.2/3.1, 5, 5/3.2	t = 7 - 28 mm D ≥ 105 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 12 mm D = 12.5 - 50 mm	FW
	3.2/1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 25 mm	FW

### Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Yarkin Cilek, IWE [extern]

geb. am: 20.11.1976

### 1. Vertreter:

Gregor Mainka, IWT

geb. am: 26.08.1978

### Weitere Vertreter:

-

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/311/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.